

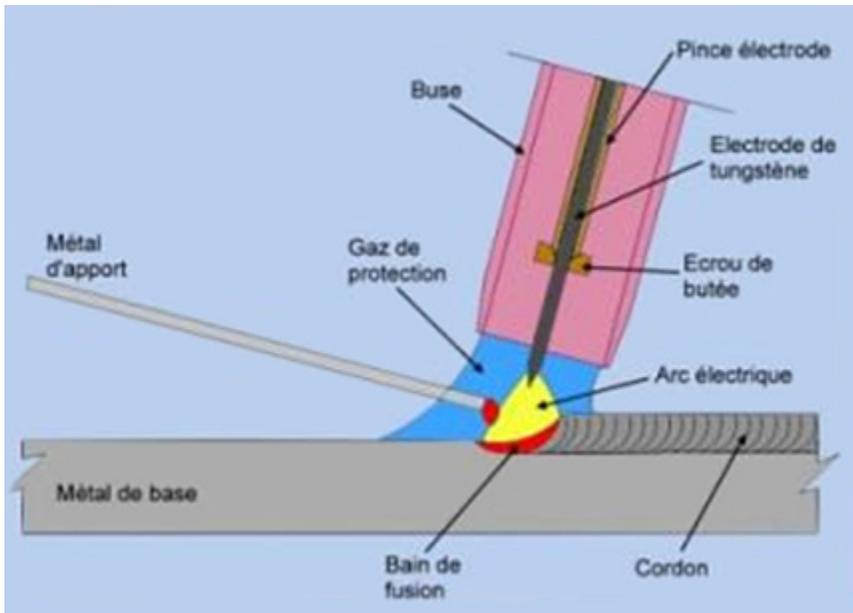
# TIG



Le soudage **TIG** (respectivement **Tungsten Inert Gas**) est un procédé de soudage à l'arc avec une électrode non fusible, en présence d'un métal d'apport si besoin.

Tungstène désigne l'électrode et *Inert Gas* (Gaz inerte) le type de gaz utilisé.

L'arc électrique se crée entre l'électrode et la pièce à souder qui est protégée par un gaz ou d'un mélange de gaz



La soudure TIG est une soudure de qualité, avec la possibilité de souder les faibles épaisseurs, un arc stable. Elle nécessite une dextérité particulière du soudeur.

Les domaines d'application les plus courants sont :

- L'aéronautique
- L'automobile
- La tuyauterie industrielle
- L'agro-alimentaire

Matières soudable:

- la soudure acier,
- la soudure aluminium (toutes les nuances d'aluminium ne se soude pas)
- soudure acier inoxydable.
- Titane.