

MACHINE A DRESSER ET CENTRER REM

Usinage : Machine à dresser et centrer REM



Description :

Modèle : 130B

- Machine à dresser centrer
- la passe maximum de dressage est de 4 mm

Documents :

Lieu : Hall Usinage Conventionnel

[Fiche de suivi](#)

date :

Caractéristiques techniques :

Données constructeurs :

Dressage	
diamètre maximum	130
diamètre minimum	30
longueur minimum de la pièce	60
nombre de vitesse	2
	300 /600 tr /mn
foret à centrer diamètre maximum du corps	14
foret à centrer diamètre maximum de la pointe	5
foret à centrer diamètre minimum de la pointe	3
nombre d'avance	1
avance par tour	0.05
vitesse du perceur	600 tr /mn
course du perceur	21
puissance moyenne moteur broche	5

précision longueur de la pièce	+ - 0.12
précision longueur du perçage	+ - 0.03

(certificat de conformité)

[CE REM apave 1997.pdf](#)