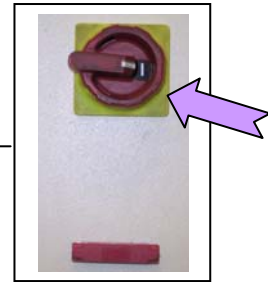


MISE SOUS TENSION & INITIALISATION des axes

FERMER LA PORTE DU CENTRE D'USINAGE

PLACER LE SECTIONNEUR
PRINCIPAL SUR 1
(Situé sur le côté gauche)



DEVERROUILLER LE BOUTON
D'ARRET D'URGENCE



ATTENDRE L'INITIALISATION DE
LA PARTIE COMMANDE

APPUYER 2 FOIS SUR LA TOUCHE
INIT/RAZ



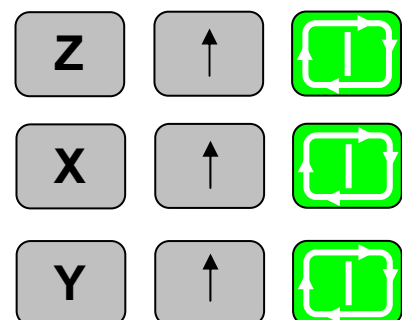
METTRE LA PUISSANCE EN
MARCHÉ



INITIALISER L'AXE Z
(Attendre la fin du déplacement)

INITIALISER L'AXE X
(Attendre la fin du déplacement)

INITIALISER L'AXE Y
(Attendre la fin du déplacement)



Il reste à initialiser le magasin d'outils (voir procédure)