



T 800/11



K 150/12 et T 180/11 en tant que systèmes de pré-fusion et de maintien à chaud

- Plateforme de travail pour simplifier le chargement
- Surveillance de la rupture de creuset avec signal optique et acoustique (pas pour les modèles avec Tmax. 1300 °C)
- Signalisation de rupture de creuset sous forme de SMS d'alarme sur un ou plusieurs mobiles. Il est également possible de connecter en parallèle plusieurs fours à une signalisation de rupture de creuset
- Régulation du bain de fusion avec thermocouples dans la chambre du four et dans la masse fondue (pas pour les modèles avec Tmax. 1300 °C). La température du four se règle au moyen de la masse fondue. Les variations de température sont réduites, la qualité de la masse fondue en est améliorée.
- Allumage du chauffage grâce à des thyristors en mode découpage de phase ou onde sinusoïdale complète.
- Câblage multiniveau du chauffage du four (voir page 23). Dans le mode de maintien de la chaleur, un niveau de chauffage peut être éteint au moyen d'un interrupteur ou de la régulation afin de réduire la puissance électrique connectée.
- Charges électriques de connexion plus élevées pour augmenter la puissance de fusion
- Pour plus d'informations sur d'autres accessoires voir page 22

Modèle	Tmax °C	Creuset	Capacité		Dimensions extérieures en mm			Puissance de chauffe en kW ⁴	Poids en kg	Puissance de fusion ³		Maintien de la chaleur couvercle fermé/ouvert (kW)
			Kg Al	Kg Cu	L	P	H			kg/h Al	kg/h Cu	
T, TF 10/11	1100	A70	20	-	860	860	790	16	400	32 ¹	-	3/5 ¹
T, TF 20/11	1100	A150	45	-	940	940	790	20	460	42 ¹	-	3/6 ¹
T, TF 40/11	1100	A300	90	-	1010	1010	880	26	580	58 ¹	-	3/7 ¹
T, TF 80/11	1100	BU 200	200	-	1110	1110	940	50	650	126 ¹	-	4/9 ¹
T, TF 110/11	1100	BU 300	300	-	1200	1200	1040	60	880	136 ¹	-	5/10 ¹
T, TF 150/11	1100	BU 350	350	-	1200	1200	1250	60	900	147 ¹	-	5/10 ¹
T, TF 180/11	1100	BU 500	500	-	1370	1370	1250	70	1080	168 ¹	-	7/15 ¹
T, TF 240/11	1100	BU 600	600	-	1370	1370	1350	80	1200	210 ¹	-	7/15 ¹
T, TF 360/11	1100	BN 800	800	-	1510	1510	1490	110	2000	200 ¹	-	8/17 ¹
T, TF 400/11	1100	BN 900	900	-	1510	1510	1590	110	2100	200 ¹	-	10/20 ¹
T, TF 500/11	1100	BN 1200	1200	-	1510	1510	1640	110	2450	200 ¹	-	11/21 ¹
T, TF 600/11	1100	BU 1310	1300	-	1615	1615	1730	110	2550	200 ¹	-	13/23 ¹
T, TF 650/11	1100	BP 1000	1400	-	1685	1685	1360	110	2400	240 ¹	-	13/20 ¹
T, TF 700/11	1100	BU 1510	1500	-	1615	1615	1850	140	2750	240 ¹	-	13/23 ¹
T, TF 800/11	1100	BU 1800	1800	-	1685	1685	1830	140	2800	240 ¹	-	15/25 ¹
T, TF 10/12	1200	A70	20	70	860	860	770	16	440	32 ¹	47 ²	5/8 ²
T, TF 20/12	1200	A150	45	150	940	940	770	20	520	42 ¹	63 ²	5/10 ²
T, TF 40/12	1200	A300	90	300	1010	1010	860	26	600	58 ¹	84 ²	5/12 ²
T, TF 80/12	1200	BU 200	200	650	1110	1110	930	50	760	126 ¹	190 ²	5/15 ²
T, TF 10/13	1300	A70	20	70	900	900	890	16	600	32 ¹	47 ²	5/8 ²
T, TF 20/13	1300	A150	45	150	980	980	890	20	640	42 ¹	63 ²	5/10 ²
T, TF 40/13	1300	A300	90	300	1050	1050	970	26	760	58 ¹	84 ²	5/12 ²
T, TF 80/13	1300	BU 200	200	650	1150	1150	1030	50	960	126 ¹	190 ²	5/15 ²

¹À 700 °C

²À 1000 °C

³Les puissances de fusion indiquées sont des valeurs maximales. Env. 80 % sont atteintes durant l'exploitation pratique.

⁴Puissance absorbée en fonction de la version du four



Isolation fibreuse des parois latérales chez les modèles TF



Sortie de secours pour évacuer en toute sécurité la masse fondue en cas de rupture de creuset