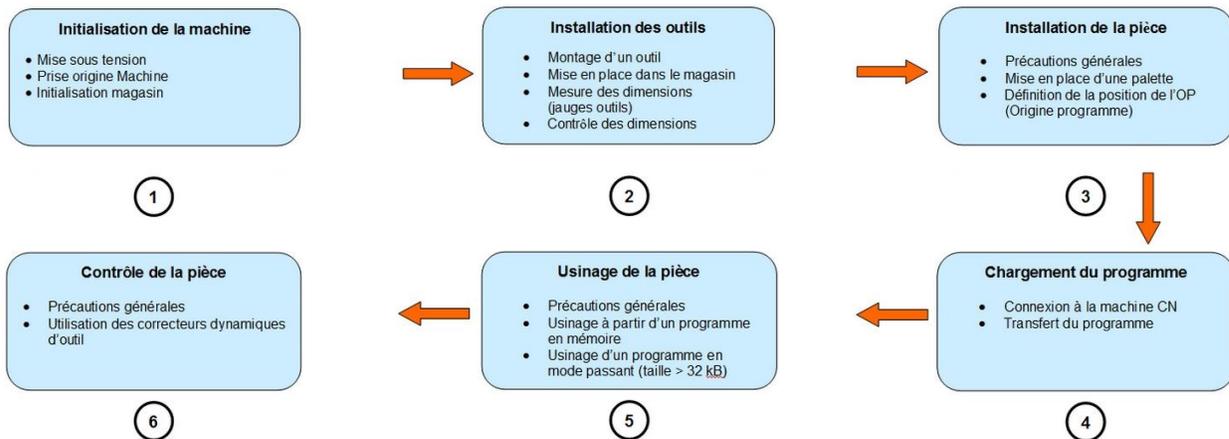


# Démarche de mise en oeuvre centre usinage REALMECA C2

A partir de cette page vous allez pouvoir mettre en oeuvre la machine. Merci de respecter les précautions, le matériel est très couteux (cout moyen d'un outil : 50 €)

## Démarche générale de mise en oeuvre du centre d'usinage C2 Realmeca

Cliquez sur l'étape souhaitée



### Consignes à respecter à la fin de l'utilisation



**Avant le nettoyage**, appelez l'outil T10 en broche

Respectez la **procédure de nettoyage** ci -dessous :

- Ne pas démonter la palette avant nettoyage**
- Utiliser un pinceau pour pousser les copeaux et le lubrifiant dans les deux bacs de récupération
- Ne pas ramasser les copeaux avec les mains
- Utiliser l'aspirateur pour nettoyer la table de la machine et les bacs

Démonter et ranger la palette dans la zone prévue à cet effet (*finir le nettoyage de celle ci si nécessaire en dehors de la machine*)

Ouvrir la porte (*évite les condensats dans la machine*)

Avant de couper l'alimentation de la machine, veuillez appuyer sur l'arrêt d'urgence